



KELLENERBERGER K100

Das Plattformkonzept für vielfältigste Konfigurationsmöglichkeiten

- ✓ **Bedienerfreundliches und ergonomisches Design**
- ✓ **Einfache Bedienerführung durch intuitive Touchscreen-Oberfläche**

Neue technische Highlights:

- Kapazität für Werkstückgewichte bis 200 kg (Spitzenhöhe bis 250 mm)
- Für Werkstücke bis 1700 mm Länge

Bewährtes Konzept über 350x erfolgreich gebaut:

- CNC-Steuerung Fanuc mit 19"-Touch-Screen
- Temperaturstabil dank integriertem Kühlkreislauf
- Innovativer Kompaktschleifkopf mit 10 Varianten und 11.5 kW (max. 15.5 kW) Antriebsleistung (Direktantrieb)
- Kollisionsfreie Schleifanordnung von 3 Werkzeugpositionen und einer Messposition am Schleifkopf
- Messtasteranordnung ohne Schwenkmechanismus für erhöhte Messgenauigkeit
- Hohe Formgenauigkeit beim Unrundsleifen dank Direktantrieb am Werkstück
- Ersatz riemengetriebener Innenschleifspindeln durch kostengünstige Motorspindel
- Grosse Aufnahmekapazität mit 200 mm oder 250 mm Spitzenhöhe und bis zu 200 kg Werkstückgewicht
- Abrichtkonzept mit optimierten, grosszügigen Hubverhältnissen
- Offenes System zur Automatisierung, automatischer Türantrieb
- Integriertes Hebesystem für Schleifscheibenwechsel und Reitstockmontage
- Servicefreundliche Konzipierung der Maschine

Basis:

- Gussbett FEM-optimiert
- Optimierte Gleitführung auf Z-Achse
- Linearführung auf X-Achse

Baukastenschleifkopf mit hochpräziser B-Achse:

10 kompakte Schleifkopfvarianten für optimale Auslegung der Maschine bezogen auf die zu bearbeitenden Teile. Diagonale Anordnung und neue kollisionsfreie Universal-ausführung mit 500 mm Scheibendurchmesser.

Werkstückspindelstock und Reitstock:

- Standardausführung mit 100 kg Werkstückgewicht
- Verstärkte Variante mit max. 200 kg
- High-Torque zum Unrundscheifeln
- Synchronreitstock inklusive automatischer Feinverstellung für produktive Anwendungen

Hardware Spezialitäten:

- **Antriebsleistung:** Die Antriebsleistung beträgt $S1 = 11,5 \text{ kW}$, $S6 = 15,5 \text{ kW}$.
- **Automation:** diverse Automationslösungen für jegliche Bauteile
- **Z2-Achse:** für schnelleres Einrichten von Werkstücken zwischen Spitzen (auch in Bezug auf vollautomatisierte Maschinen).

Software BLUE Solution:

- **Intelligente Dateneingabe:** Ein Kontrollsystem mit Plausibilitätsüberwachung unterstützt den Bediener und meldet fehlerhafte Eingaben frühzeitig.
- **Einfache Maschinenkonfiguration:** Klare Aufteilung in Hauptbereiche (Einrichten, Programmieren, Produktion) und Nebengebiete (Diagnose, Einstellungen, Funktionen) erleichtert die Einrichtung neuer Produktionsprozesse.
- **Komplexe Schleifprogramme:** Erstellung selbst komplexer Schleifprogramme ohne ISO-Code-Kenntnisse, was die Einstiegshürden für Anwender reduziert.
- **CAD-Datenintegration:** Direkter Import von Werkstück-informationen aus CAD-Daten zur automatischen Ermittlung kollisionsfreier Schleifpositionen und optimaler Technologiedaten.
- **gSHAPE:** Werkstückbezogene grafische Programmierung ermöglicht eine visuelle und intuitive Erstellung von Bearbeitungsprogrammen.

Technische Daten:

Spitzenweite	mm	600 / 1000 / 1700
Spitzenhöhe	mm	200 / 250
Leistung Aussenschleifen	kW	11.5
Werkstückgewicht	kg	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	750 / 1150 / 1800
Verfahrweg X-Achse	mm	370
Platzbedarf (Länge x Breite)	mm	3000 x 3600 / 3400 x 3600 / 4800 x 3600

Kellenberger Switzerland AG
Thannackerstrasse 22
CH-9403 Goldach, Schweiz
Tel. +41 71 242 91 11
info@kellenberger.net